



MACHINES POUR ARMATURIER

CINTREUSE & LIGATUREUSE

CINTRER

DÉCOUPER

LIGATURER

FORKIND

SOMMAIRE

CINTREUSES & DÉCOUPEUSES

P4 à 21



MACHINES POUR USINE D'ARMATURE

P23 à 52



LIGATUREUSES & COUPE-BARRE

P54 à 57



CONSOMMABLES

P59 à 60



CINTREUSES & DÉCOUPEUSES



**MG 20B**

- *Cintre le fer à béton jusqu'à 18mm*
- *Options 220 V / 380 V*
- *Facile à transporter*

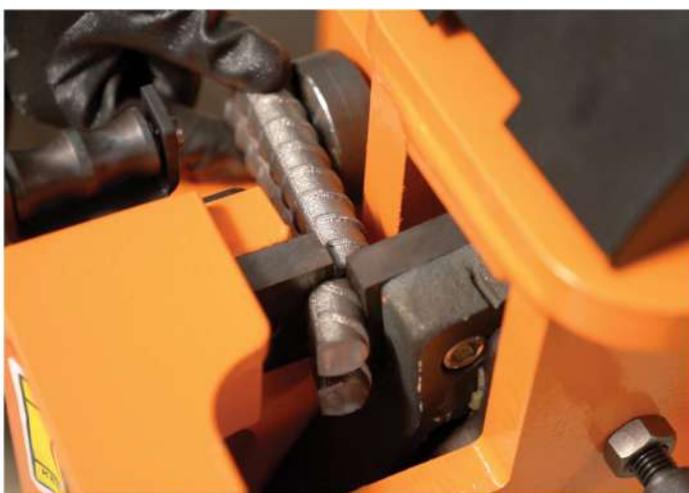
POWER 24

- *Coupe à froid & sans étincelles*
- *Solution portable sur le chantier de construction*

BT 24 x5**BT 26**

- *Goupille de pliage spéciale pour étrier*
- *Options numériques*
- *Options 220 V*
- *Facile à transporter*

MACHINES PORTATIVES DE CINTRAGE & DE COUPE BARRES D'ARMATURE



SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (cm)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)	Capacité du réservoir (L)
MG 20B	Machine 45 / 60 / 32	1,1 / 1,5	380 / 220	90	-
	Tableau 44 / 57 / 60				
B 24x5	Machine 63 / 70 / 62	1,5	380 / 220	145	-
	Tableau 63 / 70 / 20				
BT 26	Machine 63 / 70 / 62	2,2	380 / 220	160	-
	Tableau 63 / 70 / 20				
POWER 24	53 / 79 / 73	1,5 / 2,2	380 / 220	100	7

CAPACITÉ DE PLIAGE & DE DÉCOUPE

45 kg/mm ²		65 kg/mm ²		85 kg/mm ²	
Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x
ø 20 x 1	ø 14 x 2	ø 18 x 1	ø 12 x 3	ø 16 x 1	ø 10 x 4
ø 24 x 1	ø 16 x 2	ø 22 x 1	ø 14 x 2	ø 20 x 1	ø 12 x 3
ø 26 x 1	ø 16 x 2	ø 22 x 1	ø 14 x 2	ø 20 x 1	ø 12 x 3
ø 24 x 1	ø 14 x 2	ø 20 x 1	ø 3 x 10	ø 16 x 1	ø 8 x 4

**B 45x1**

- *Peut être contrôlée manuellement ou automatiquement*
- *8 - 50 mm de diamètre maximum*
- *Puissance du moteur 1,5 kw - 7,5 kw*

Contrôle de l'affichage numérique

Série BD



MACHINES À CINTRER LES BARRES D'ARMATURES



SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	SPÉCIFICATION TECHNIQUES			
	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)
B 26	73 / 78 / 89	2,2	380	218
B 36	78 / 87 / 89	2,2	380	270
B 45x1	84 / 111 / 89	4	380	392
B 50	86 / 119 / 89	5,5	380	474

CAPACITÉ DE PLIAGE

CAPACITÉ DE PLIAGE					
45 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x		65 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x		85 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x	
ø 28 x 1	ø 16 x 2	ø 26 x 1	ø 14 x 3	ø 22 x 1	ø 12 x 5
ø 36 x 1	ø 22 x 2	ø 32 x 1	ø 20 x 2	ø 28 x 1	ø 16 x 2
ø 45 x 1	ø 30 x 2	ø 40 x 1	ø 26 x 2	ø 32 x 1	ø 20 x 2
ø 50 x 1	ø 32 x 2	ø 45 x 1	ø 30 x 2	ø 36 x 1	ø 28 x 2

**BS 50****BS 36****BS 45****BS 60**

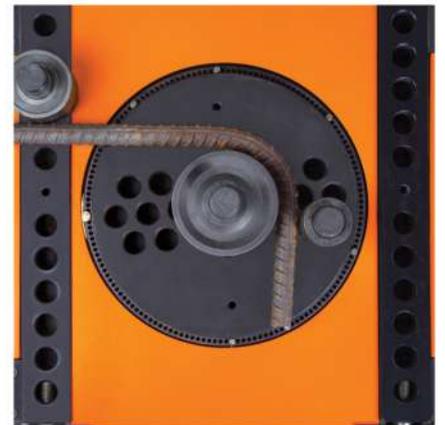
- *Cintrage rapide avec 2 manchons de cintrage*
- *Tourner à gauche & à droite*
- *Longue table*

Contrôle de l'affichage numérique

Série BD



MACHINES À CINTRER LES BARRES D'ARMATURES



SPÉCIFICATION TECHNIQUES				
Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)
BS 36	84 / 111 / 89	3	380	350
BS 45	83 / 122 / 89	4	380	462
BS 50	88 / 141 / 89	5,5	380	700
BS 60	98 / 150 / 89	7,5	380	850

CAPACITÉ DE PLIAGE					
45 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x		65 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x		85 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x	
ø 36 x 1	ø 20 x 2	ø 32 x 1	ø 18 x 3	ø 26 x 1	ø 14 x 2
ø 45 x 1	ø 30 x 2	ø 40 x 1	ø 26 x 2	ø 32 x 1	ø 20 x 2
ø 50 x 1	ø 32 x 2	ø 45 x 1	ø 30 x 2	ø 36 x 1	ø 28 x 2
ø 60 x 1	ø 38 x 2	ø 50 x 1	ø 34 x 2	ø 45 x 1	ø 30 x 2

**SX 40S****SX 26****SX 36****S 50H**

- *Fonction de cintrage en spirale à partir de 170 mm minimum jusqu'à la taille souhaitée*

MACHINES À CINTRER LES BARRES D'ARMATURES



SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Rotation (NB de tour en une min)	Tension (V)	Poids (KG)
SX 26	56 / 77 / 101	1,5	730 - 1450	380	194
SX 36	76 / 105 / 98	2,2	697 - 1387	380	300
SX 40S	87 / 119 / 86	3	697 - 1387	380	477
S 50H	111 / 144 / 102	3	1450	380	570

CAPACITÉ DE PLIAGE

45 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x	65 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x	85 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre minimal de la spirale de pliage
ø 26 x 1	ø 20 x 1	ø 18 x 1	170
ø 36 x 1	ø 20 x 1	ø 18 x 1	200
ø 40 x 1	ø 26 x 1	ø 22 x 1	270
ø 42 x 1	ø 36 x 1	ø 30 x 1	270

- *Manuelle ou automatique*
- *Moyeu fixe (Max 16mm)*
- *3 angles différents*
- *8 à 36mm pour l'étrier (en automatique jusqu'à 12mm)*

**SL 30**

- *Répétition automatique sans réajustement des angles*
- *Fixation facile*
- *Le cycle de réduction est plus puissant*

**SL 36**

MACHINES À CINTRER LES BARRES D'ARMATURES



SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)
SL 30	75 / 83 / 89	3	380	275
SL 36	78 / 87 / 89	3	380	362

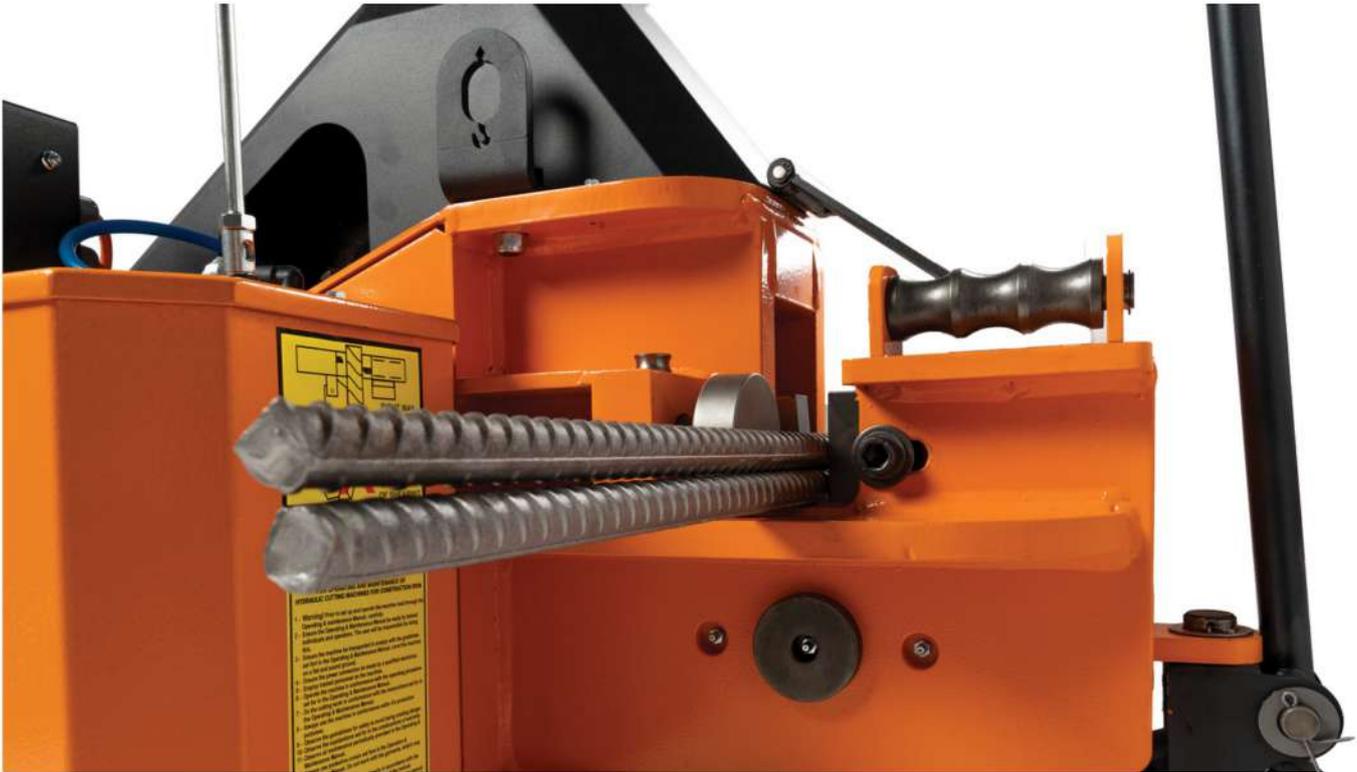
CAPACITÉ DE PLIAGE

45 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x		65 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x		85 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x	
ø 30 x 1	ø 16 x 2	ø 20 x 1	ø 14 x 2	ø 18 x 1	ø 12 x 2
ø 36 x 1	ø 18 x 2	ø 26 x 1	ø 14 x 2	ø 22 x 1	ø 12 x 2

**H 45S****H 26****H 38S****H 55**

- *Coupe à froid & sans étincelles*
- *8 - 55 mm de diamètre maximum*
- *Puissance du moteur 1,5 kw - 7,5 kw*

MACHINES À DÉCOUPER LES BARRES D'ARMATURES



SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Fréquence (HZ)	Tension (V)	Poids (KG)	Capacité du réservoir (L)
H 26	54 / 100 / 78	2,2	50	380	120	12,5
S 38S	61 / 123 / 80	3	50	380	273	17,5
H 45S	65 / 136 / 79	4	50	380	321	17,5
H 55	75 / 154 / 102	7,5	50	380	482	35

CAPACITÉ DE DÉCOUPE

CAPACITÉ DE DÉCOUPE					
45 kg/mm ²		65 kg/mm ²		85 kg/mm ²	
Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x	Diamètre (ø) Pièce x
ø 26 x 1	ø 16 x 2	ø 22 x 1	ø 12 x 2	ø 18 x 1	ø 10 x 2
ø 38 x 1	ø 26 x 2	ø 36 x 1	ø 22 x 2	ø 32 x 1	ø 20 x 2
ø 45 x 1	ø 36 x 2	ø 42 x 1	ø 30 x 2	ø 34 x 1	ø 26 x 2
ø 55 x 1	ø 32 x 2	ø 45 x 1	ø 28 x 2	ø 40 x 1	ø 26 x 2

**M 45****M 36****M 55**

- 8-55 mm
- Temps de coupe de 0,8 sec
- Haute performance de coupe
- Pédale et commande du bras

MACHINES À DÉCOUPER LES BARRES D'ARMATURES



SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)
M 36	54 / 101 / 79	3	380	325
M 45	51 / 110 / 85	3	380	435
M 55	66 / 136 / 94	3	380	675

CAPACITÉ DE DÉCOUPE

45 kg / mm ²		65 kg / mm ²		85 kg / mm ²	
Diamètre (Ø) Pièce x		Diamètre (Ø) Pièce x		Diamètre (Ø) Pièce x	
Ø 36 x 1	Ø 24 x 2	Ø 32 x 1	Ø 20 x 2	Ø 28 x 1	Ø 18 x 2
Ø 45 x 1	Ø 36 x 2	Ø 40 x 1	Ø 30 x 2	Ø 30 x 1	Ø 24 x 2
Ø 55 x 1	Ø 32 x 2	Ø 42 x 1	Ø 28 x 2	Ø 36 x 1	Ø 24 x 2

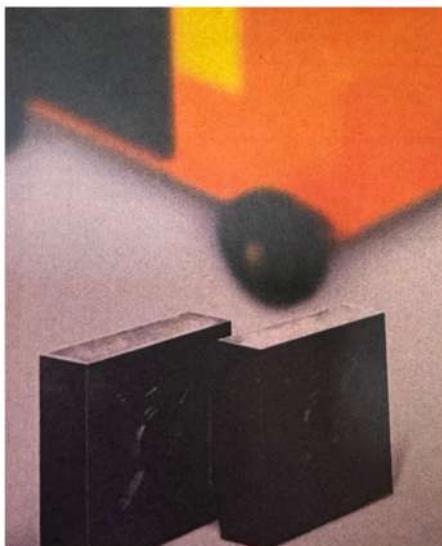
- *Système hydraulique à double effet*
- *Haute performance de coupe*
- *Peut être contrôlé à la fois automatiquement et manuellement*

**SH 42**

- *Système hydraulique à double effet*
- *Haute performance de coupe*
- *Peut être contrôlé à la fois automatiquement et manuellement*

**SH 60**

MACHINES À DÉCOUPER LES BARRES D'ARMATURES



SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)
SH 42	86 / 132 / 110	380	592	105
SH 60	70 / 172 / 114	380	960	163

CAPACITÉ DE DÉCOUPE

45 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x		65 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x		85 kg / mm ² Diamètre (ø) Pièce x	
ø 42 x 1	ø 38 x 2	ø 38 x 1	ø 32 x 2	ø 32 x 1	ø 26 x 2
ø 60 x 1	ø 36 x 2	ø 50 x 1	ø 28 x 2	ø 42 x 1	ø 26 x 2

MACHINES À COMBINÉES POUR COUPER ET PLIER LES BARRES D'ARMATURES



MAX 40

- Hydromécanique
- Max : 32 mm de coupe
- Max : 36 mm de pliage
- Faible consommation d'énergie



SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Rotation (RPM)	Fréquence (HZ)	Tension (V)	Poids (KG)	Capacité du réservoir d'huile hydraulique (LT)
A 32	120 / 147 / 102	7,5	1450	50	380	650	32

CAPACITÉ DE CINTRAGE

45 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x		65 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x		85 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x	
ø 36 x 1	ø 24 x 2	ø 32 x 1	ø 20 x 2	ø 28 x 1	ø 18 x 2

CAPACITÉ DE DÉCOUPE

45 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x		65 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x		85 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x	
ø 36 x 1	ø 20 x 2	ø 32 x 1	ø 18 x 2	ø 26 x 1	ø 14 x 2

**1****4****2****3****5****6**

1 PLIEUSE MANUELLE D'ÉTRIERS
Capacité : ø 8 - ø 16

2 CLÉS EN ACIER DE CONSTRUCTION
Capacité : ø 8 - ø 36

3 CISEAUX POUR TABOURET BAS
Capacité : ø 8 - ø 32

4 CISEAUX À MAIN
Capacité : ø 8 - ø 16

5 SUPPORT D'ANGLE AJUSTABLE
Capacité : ø 8 - ø 26

6 LEVIER

MACHINES POUR USINE D'ARMATURE



MATRIX 55

CARACTÉRISTIQUES

CONVOYEUR D'ALIMENTATION & PLATE-FORME D'ALIMENTATION

Consiste en un convoyeur standard de 12 mètres (40 pieds).



Fabriqué en acier galvanisé

Déplacement des barres d'armature à l'aide de rouleaux coulissants automatiques sur des convoyeurs.



PANNEAU DE COMMANDE NUMÉRIQUE

- Capacité de mouvement à 360 degrés
- Toutes les mesures peuvent être contrôlées par une unité numérique et des solutions conviviales.
- Capacité de coupe sensible avec ses fonctions.



CORPS HYDRAULIQUE PRINCIPAL & UNITÉ DE COUPE

- Fabriqué en acier traité thermiquement.
- Utilisation durable.
- Le corps de coupe hydraulique principal est stable et toutes les mesures et coupes délicates peuvent être effectuées avec cette unité.



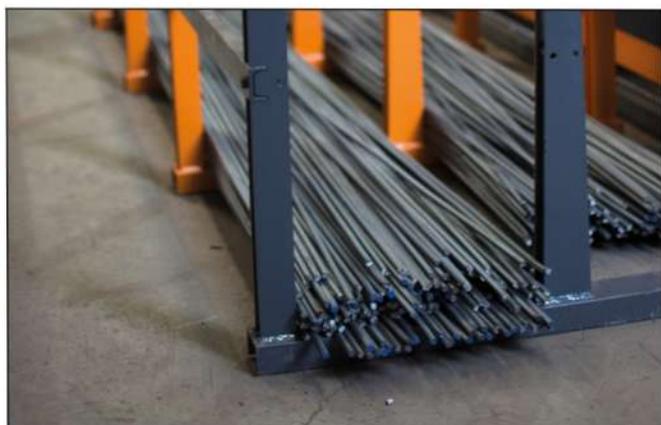
CONVOYEUR DE SORTIE ET BACS DE COLLECTE

Comprend un convoyeur de sortie de 12 mètres (40 pieds) avec des rouleaux coulissants automatiques.



Dévidoirs

- Composé de 12 mètres (40ft) 2 poches de collecte.
- Tous les bras peuvent s'ouvrir et se fermer manuellement
- Les barres d'armature cisailées peuvent être déchargées automatiquement dans le bac souhaité - Poches de base modulaires, la longueur peut également être arrangée.



MATRIX 55 SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Moteur hydraulique (KW / HP)	7.5KW / 9,38 HP
Moteur des rouleaux de chargement	3x1,1KW
Moteur des rouleaux de chargement	1X0.75KW
Moteur du rouleau de déchargement	3X1.1KW
Télécommande (Connexion à distance)	Disponibles
Moteur de commande de la butée mobile (KW / HP)	0,75 KW Servo-commande / 2 HP
Système de coupe	Système Hydraulique
Système de fonctionnement électrique	Contrôle par PLC
Panneau de contrôle	10.1" écran numérique de 10 cm
Bacs de collecte	Disponible (Manuel)
Déchargement	Un seul côté
Système de déchargement	Système Hydraulique
Puissance totale (KW / HP)	15,85 KW / 21,2 HP
Consommation d'énergie (KWh)	14.65 KWh
Poids total (KG / LBS)	5200 KG / 11,46 LBS
Réduction de la sensibilité	± 3 mm
Pression du système hydraulique (BAR / PSI)	250 (bar) / 3625 PSI

CAPACITÉS DE COUPE DE LA LIGNE DE CISAILLEMENT

Modèle de machine : MATRIX 55

Nom de la machine : Ligne de cisaillement 55mm (#14)

LA RÉSISTANCE DE L'ACIER

DIAMÈTRE / POUCE TAILLE DE LA BARRE	LA RÉSISTANCE DE L'ACIER		
	45 kg/mm2 / Pièce	65 kg/mm2 / Pièce	85 kg/mm2 / Pièce
Ø 55 / #14	1	1	1
Ø 40 / #14	5	4	4
Ø 36 / #11	6	5	5
Ø 32 / #10	7	6	6
Ø 28 / #9	8	7	7
Ø 26 / #8	11	10	10
Ø 22 / #7	13	12	12
Ø 20 / #6	14	13	13
Ø 16 / #5	18	18	18
Ø 12 / #4	24	24	24
Ø 10 / #3	30	30	30
Ø 8 / #3	35	35	35

MATRIX **55s**

MATRIX 55-S, permet de maximiser la productivité du client et de gagner du temps lors des opérations de coupe et d'éliminer 2 ou 3 mains d'œuvre grâce à la programmation du logiciel.







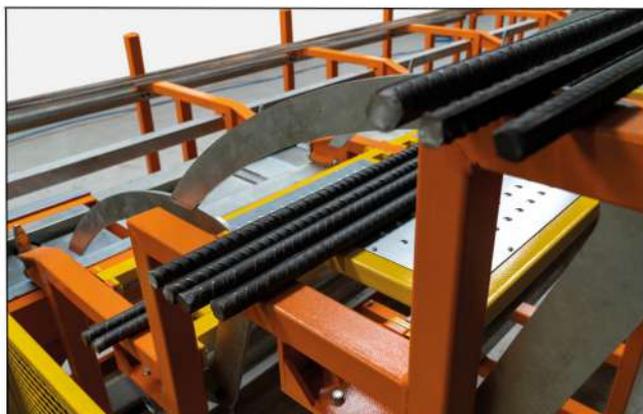
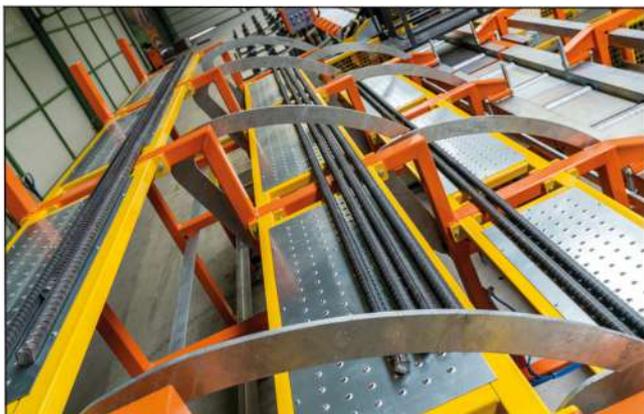
CONVOYEUR D'ALIMENTATION ET PLATE-FORME D'ALIMENTATION

Montage Facile

Consiste en une plateforme de chargement à deux côtés de 12 mètres 40 pieds. Consiste en une plateforme de chargement à trois étages d'un côté et une plateforme de chargement à un étage de l'autre côté.

Fabriqué en acier galvanisé

Déplacement des barres d'armature à l'aide de rouleaux coulissants automatiques sur des convoyeurs.



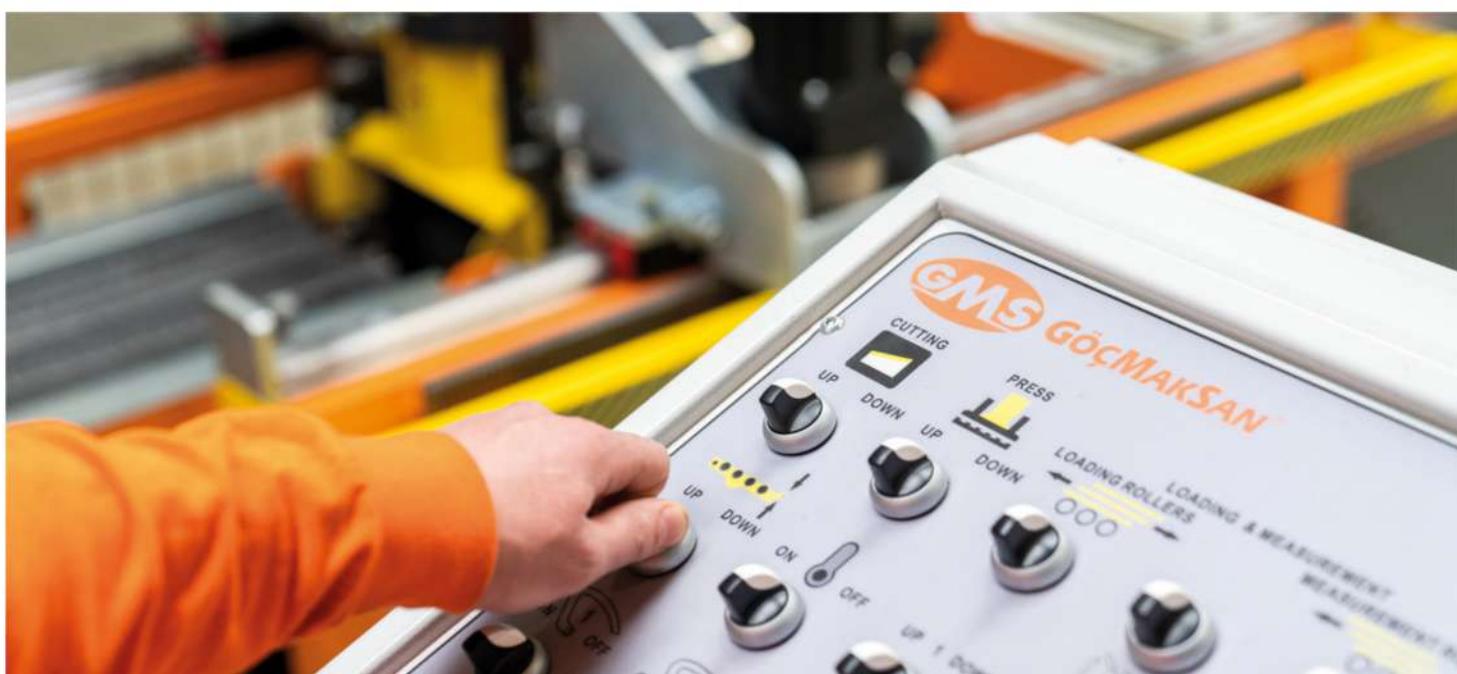
PLATEFORME OPÉRATEUR Prolongée sur 2 côtés avec pont

- Tous les panneaux et unités électriques existent dans ce pont.
- GMS utilise tous les modèles de marque sur les composants électriques, faciles à obtenir sur les marchés locaux.



☰ PANNEAU DE COMMANDE NUMÉRIQUE

- 10.1 L'écran tactile sera utilisé dans le panneau numérique des deux machines.
- Toutes les fonctions des machines peuvent être contrôlées de manière entièrement automatique ou manuelle. Un seul opérateur peut gérer ces problèmes.
- Un écran PLC basé sur le système Windows est utilisé dans le panneau numérique.
- Une télécommande est disponible pour se connecter si quelque chose se passe sur la machine.
- Toutes les coupes nécessaires et la quantité de barres d'armature peuvent être calculées et mesurées automatiquement à partir de cet écran numérique.
- Le système de code-barres est également disponible sur la cisaille Matrix55S sur demande. Le balayage instantané est également disponible dans le système de code-barres.



CORPS HYDRAULIQUE PRINCIPAL & UNITÉ DE COUPE

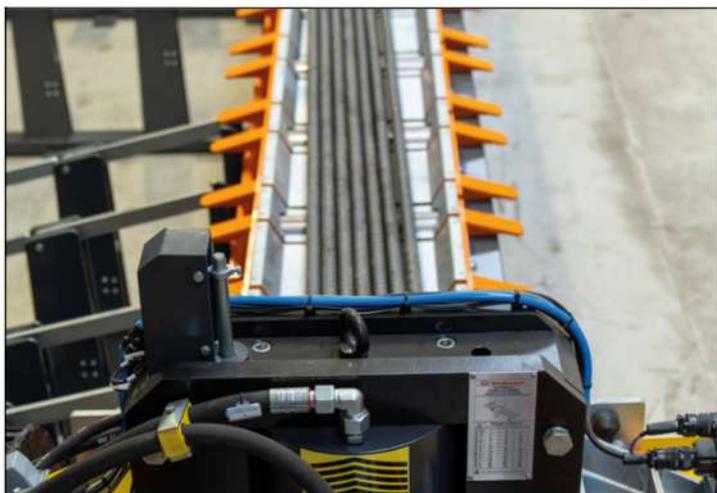
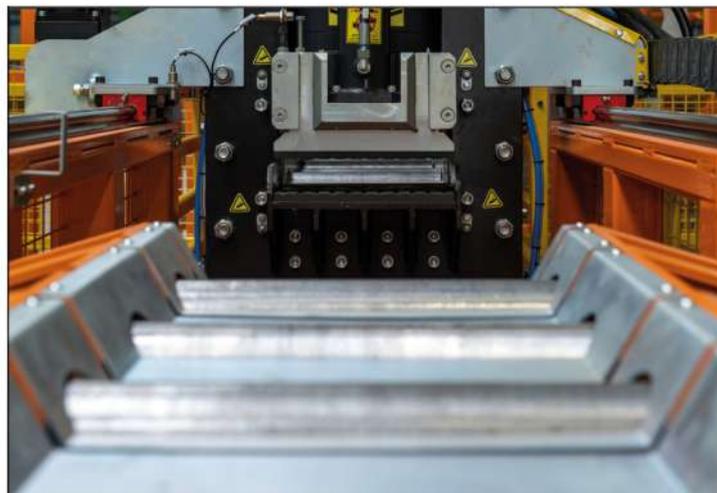
- Toutes les tailles de coupe requises seront organisées par le système hydraulique et les demandes de cisaillement détaillées organisées par les systèmes servo. Toutes les tailles requises, petites et grandes, sont organisées par des systèmes de servocommande. Le mouvement est hydraulique. Le système de servocommande est également utilisé dans Matrix55S.
- La mesure et la coupe sensibles sont possibles avec cette unité grâce au support du corps de coupe principal mobile. (Peut se déplacer d'un mètre en avant et en arrière.)
- La mentalité du système de coupe et de pression fonctionne avec l'assistance d'un système hydraulique.



MATRIX 55s



CORPS HYDRAULIQUE PRINCIPAL & UNITÉ DE COUPE



CONVOYEUR DE SORTIE ET BACS DE COLLECTE

- Composé de 12 mètres (40 ft) 4 poches de bacs de collecte d'un côté et composé de 12 mètres (40 ft) 4 poches de bacs de collecte de l'autre côté.
- Les dérouleurs peuvent s'ouvrir automatiquement avec l'aide d'un système pneumatique.
- Constitué de 12 mètres (40ft) 4 poches de bacs de collecte.
- Tous les bras peuvent s'ouvrir automatiquement.
- Les barres d'armature cisillées peuvent être déchargées automatiquement dans le bac souhaité.
- Poches de base modulaires, la longueur peut aussi être arrangée.



MATRIX 55S SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Moteur hydraulique (KW / HP)	7.5KW / 9,38 HP
Moteur des rouleaux de chargement	3x1,1KW
Moteur des rouleaux de chargement	1X0.75KW
Moteur du rouleau de déchargement	3X1.1KW
Télécommande (Connexion à distance)	Disponibles
Moteur de commande de la butée mobile (KW / HP)	0,75 KW Servo-commande / 2 HP
Système de coupe	Système Hydraulique
Système de fonctionnement électrique	Contrôle par PLC
Panneau de contrôle	10.1" écran numérique de 10 cm
Bacs de collecte	Disponible (Manuel)
Déchargement	Un seul côté
Système de déchargement	Système Hydraulique
Puissance totale (KW / HP)	15,85 KW / 21,2 HP
Consommation d'énergie (KWh)	14.65 KWh
Poids total (KG / LBS)	5200 KG / 11,46 LBS
Réduction de la sensibilité	± 3 mm
Pression du système hydraulique (BAR / PSI)	250 (bar) / 3625 PSI

CAPACITÉS DE COUPE DE LA LIGNE DE CISAILLEMENT

Modèle de machine : MATRIX 55S

Nom de la machine : Ligne de cisaillement 55mm (#15)

LA RÉSISTANCE DE L'ACIER

DIAMÈTRE / POUCE TAILLE DE LA BARRE	LA RÉSISTANCE DE L'ACIER		
	45 kg/mm2 / Pièce	65 kg/mm2 / Pièce	85 kg/mm2 / Pièce
Ø 55 / #14	1	1	1
Ø 40 / #14	5	4	4
Ø 36 / #11	6	5	5
Ø 32 / #10	7	6	6
Ø 28 / #9	8	7	7
Ø 26 / #8	11	10	10
Ø 22 / #7	13	12	12
Ø 20 / #6	14	14	13
Ø 16 / #5	18	18	18
Ø 12 / #4	24	24	24
Ø 10 / #3	30	30	30
Ø 8 / #3	35	35	35

COMPARAISONS DES LIGNES DE CISAILEMENT

	MATRIX 55	OPTION	MATRIX 55S	OPTION
CONVOYEUR D'ALIMENTATION PLATE-FORME	12 mètres / 40 ft	18 mètres / 60 ft	12 mètres / 40 ft	18 mètres / 60 ft
CONTRÔLEUR NUMÉRIQUE	12 mètres / 40 ft	18 mètres / 60 ft	12 mètres / 40 ft	18 mètres / 60 ft
	1 étage 1 côté	2 étages/ 3 étages - 2 côtés	3 étages d'un côté / 1 étage de l'autre côté	2 côtés 3 étages
SYSTÈME DE COUPE	Rotation à 360 degrés		Séparément	
STOPPEUR / DÉCHARGEMENT	Hydraulique		Hydraulique	
CONVOYEUR DE SORTIE	Pneumatic		Pneumatic	
BACS DE COLLECTE	12 mètres / 40 ft	12 mètres / 40 ft, 18 mètres / 60 ft	12 mètres / 40 ft	12 mètres / 40 ft, 18 mètres / 60 ft
LONGUEUR DES BACS DE COLLECTE	2 poches 1 côté	Bacs 3,4 poches en option	4 poches d'un côté / 4 poches de l'autre côté	
DÉCHARGEMENT EN BARRE	12 mètres / 40 ft	12 mètres / 40 ft, 18 mètres / 60 ft	12 mètres / 40 ft	12 mètres / 40 ft, 18 mètres / 60 ft
STOCKAGE DES BACS ARRIÈRE	1 côté		2 côtés	
STOCKAGE DES BACS À BARRES D'ARMATURE	Manuel		Automatique	
PLATEAU OPÉRATEUR	Non disponible		Disponible	
BARCODE SYSTEM	Non disponible	Disponible	Non disponible	Disponible

SYNCLONE 45s

SYNCLONE 45S est conçu pour répondre aux besoins des clients et vise à réduire les coûts et à augmenter la productivité dans les usines de barres d'armature et de préfabrication. SYNCLONE est une double cintreuse à servocommande capable de cintrer des barres d'armature de 42 mm (#14). SYNCLONE est doté d'un logiciel de programmation convivial et permet de réduire la main-d'œuvre, ce qui permet de maximiser le nombre de pliages requis. Il réduit également les défaillances des utilisateurs grâce à la programmation du logiciel. La programmation est également très conviviale et l'opérateur dispose d'une option rapide pour les angles de pliage et le choix de l'outillage.



CARACTÉRISTIQUES

- Unité de convoyeur d'alimentation de 12 mètres (40ft)
- Des servomoteurs sont utilisés dans le Synclone45S.
- Système de décollage pneumatique, automatique
- L'alimentation vers le pliage est manuelle
- Facile à utiliser, configuration et contrôle conviviaux
- L'option de vitesse réglable des rouleaux pour les convoyeurs est disponible.
- SYNCLONE peut fonctionner comme une double cintreuse ainsi qu'une cintreuse manuelle. Une cintreuse fixe et une cintreuse mobile sont disponibles. Si l'opérateur désire plier de petites formes de pliage, la machine permet de travailler en option manuelle aussi bien individuellement.
- Le panneau de commande numérique entièrement automatique permet de travailler rapidement et d'obtenir des résultats de cintrage rapidement.
- La distance minimale entre deux machines à cintrer est de 1 mètre mais avec l'aide d'outils de pliage, elle peut être plus étroite.
- MANDRINS fournis avec la machine - Ø 70 , Ø 80 , Ø 100 , Ø 110 , Ø 125 , Ø 145 , Ø 160 , Ø 180 , Ø 215



PANNEAU NUMÉRIQUE

Le nouveau système de panneau numérique amélioré offre des solutions rapides aux opérateurs.

10.1 Panneau numérique

La sauvegarde et le rappel de nombreuses formes de pliage sont disponibles de manière automatique et l'utilisation des données est disponible.

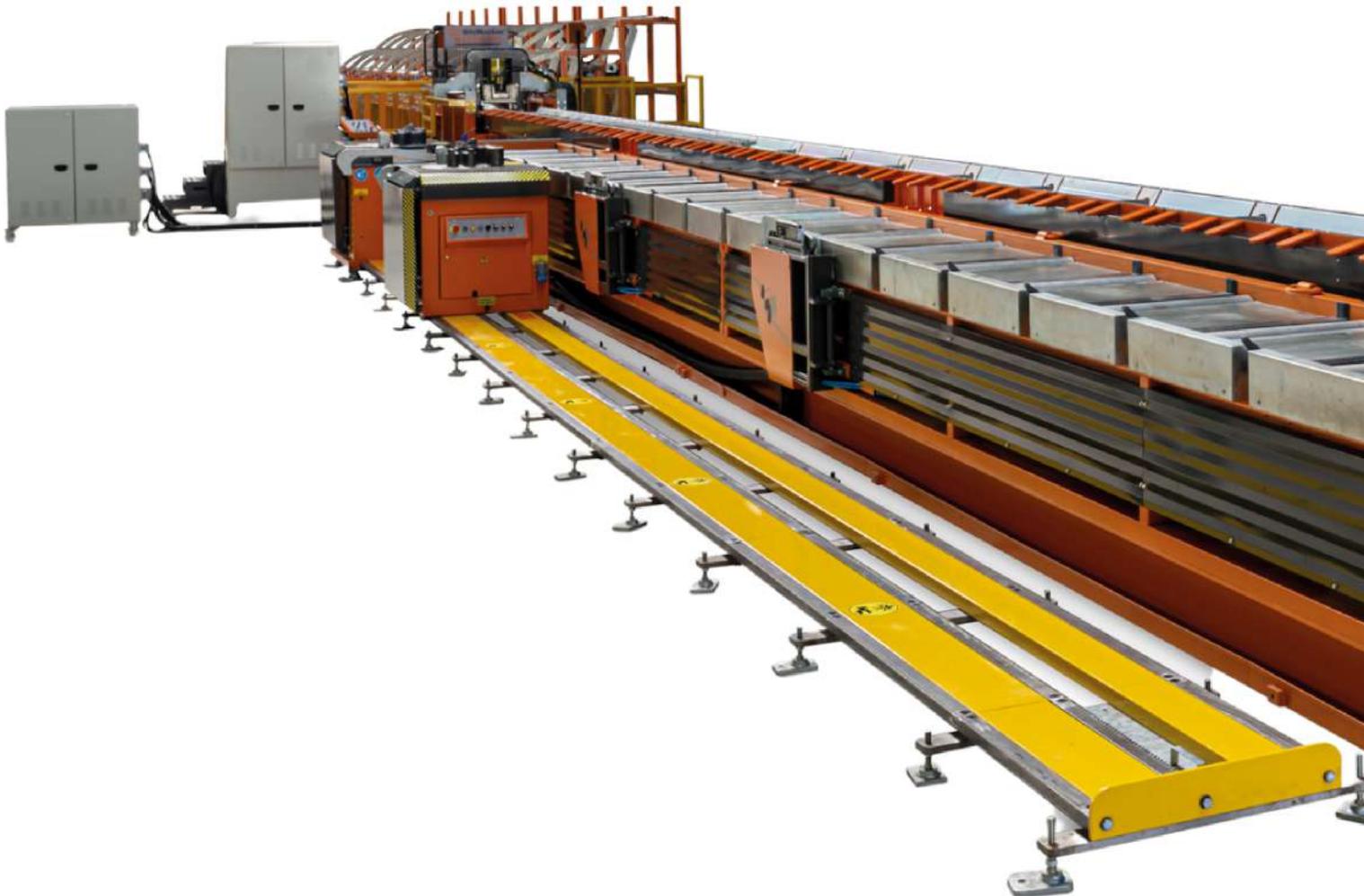
Réglages plus rapides pour la programmation des pliages requis

Le système de code-barres est également disponible en option dans la Synclone 45s DoubleBender. (La lecture instantanée est également incluse)





SYNCLONE 45s



DÉTAILS TECHNIQUES DU SYNCLONE 45S

Puissance du moteur de la cintreuse de papeterie (KW / HP)	SERVO MOTEUR 7.5KW / 9,38 HP
Puissance du moteur de la cintreuse mobile (KW / HP)	SERVO MOTEUR 7.5KW / 9,38 HP
Puissance du moteur en mouvement (KW / HP)	SERVO MOTEUR 2KW / 2,9 HP
Puissance du moteur hydraulique (KW / HP)	4KW ~ MOTEUR AC / 4,02 HP
Puissance du moteur du rouleau (KW / HP)	3KW ~ MOTEUR AC / 5,36 HP
Moteur de commande de la butée mobile (KW / HP)	25,2 KW / 33,80 HP
Total Power (KW / HP)	17,3 KWh
Total weight (KG / LBS)	7000 KG / 15,432 lbs
Sensibilité à la flexion	± 5 mm
Hydraulic system power (BAR / PSI)	180 BAR / 2610 PSI
Télécommande (connexion à distance)	Disponible
Bacs de collecte	Disponible (3 pièces)
Pression d'air de travail du système pneumatique (BAR / PSI)	8-10 BAR / 116-145 PSI
Système de code-barres	Disponible

CAPACITÉS DE FLEXION CAPACITÉS
DE LA DOUBLE CINTREUSE

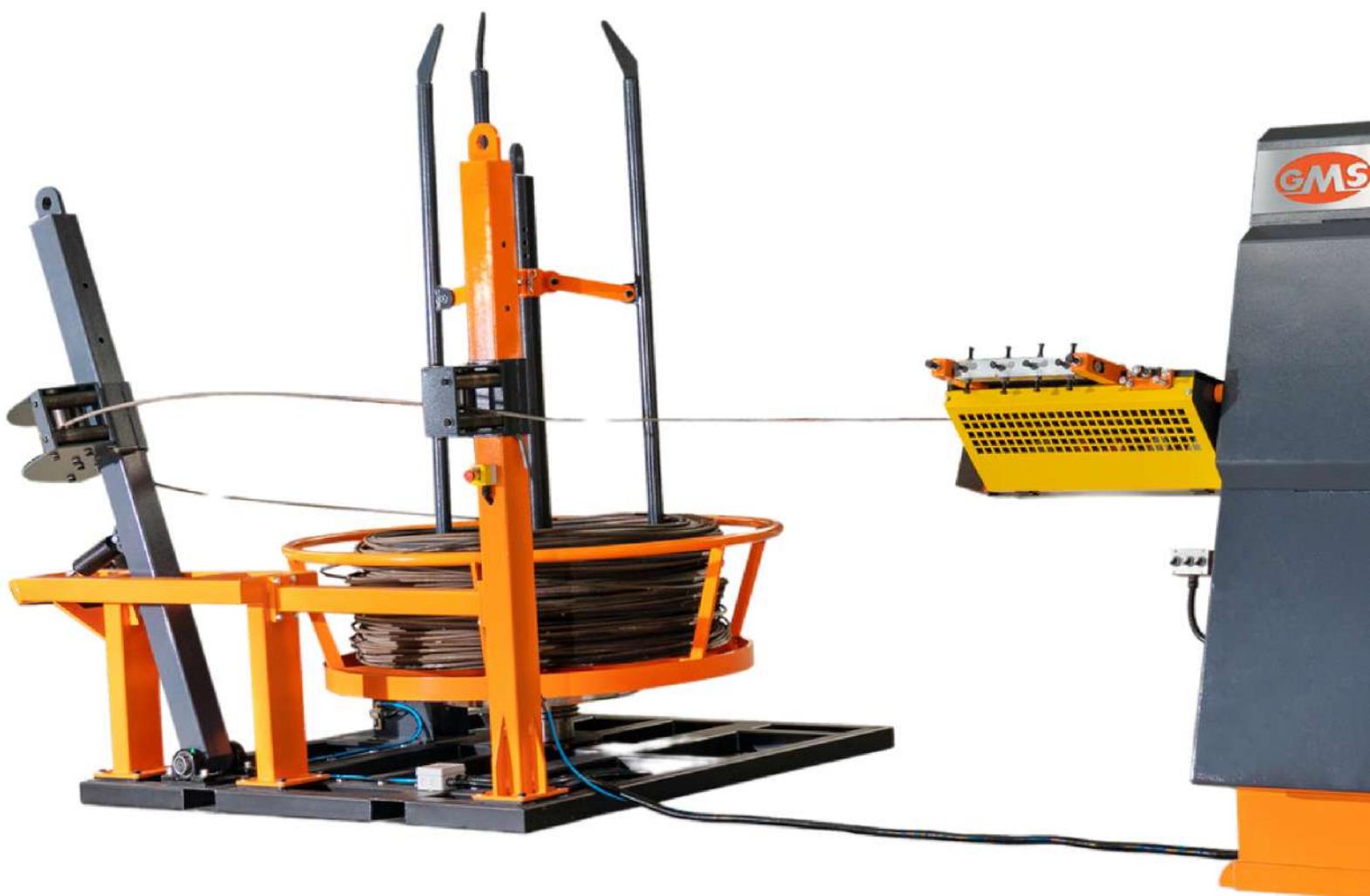
Modèle de la machine : SYNCLONE 45S
Nom de la machine : DOUBLE PLIEUSE 42MM (#14)

LA RÉSISTANCE DE L'ACIER

DIAMÈTRE / POUCE TAILLE DE LA BARRE	45 kg/mm ² / Pièce	65 kg/mm ² / Pièce	85 kg/mm ² / Pièce
Ø 55 / #14	1	1	-
Ø 40 / #14	1	1	1
Ø 36 / #11	2	2	1
Ø 32 / #10	3	3	2
Ø 28 / #9	4	4	3



Multi production et solution rapide aux projets



MACHINE AUTOMATIQUE À PLIER LES ÉTRIERS

Bobine de 6-12 mm

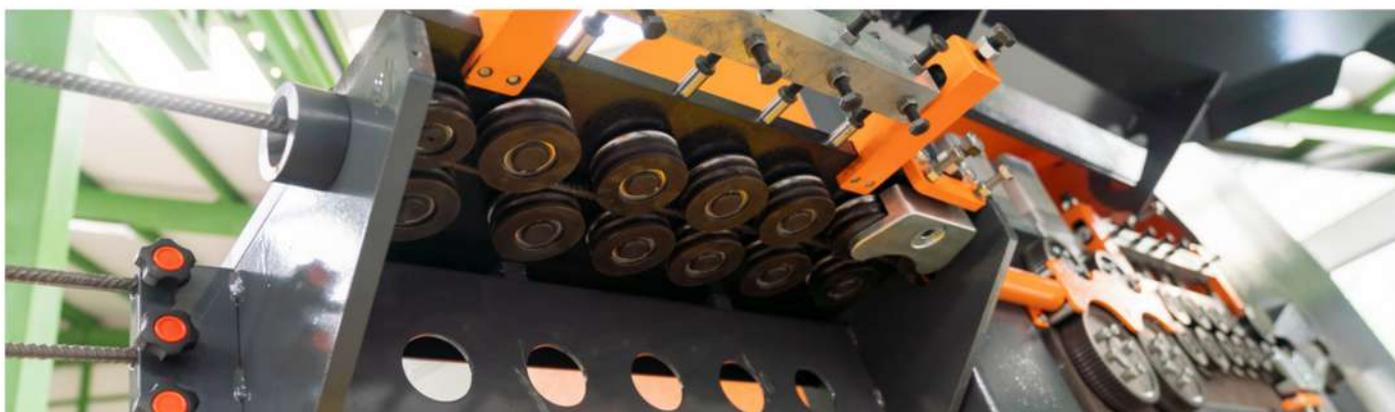


PROCESSUS

Le dérouleur est fourni avec la machine et permet de stocker facilement les bobines. Le dérouleur est également équipé d'un système de rupture et de bras pivotants, les bobines peuvent être acheminées vers l'unité de façonnage principale grâce au système.



L'opération parfaite consiste à préparer les barres d'armature pour leur donner la meilleure forme possible.

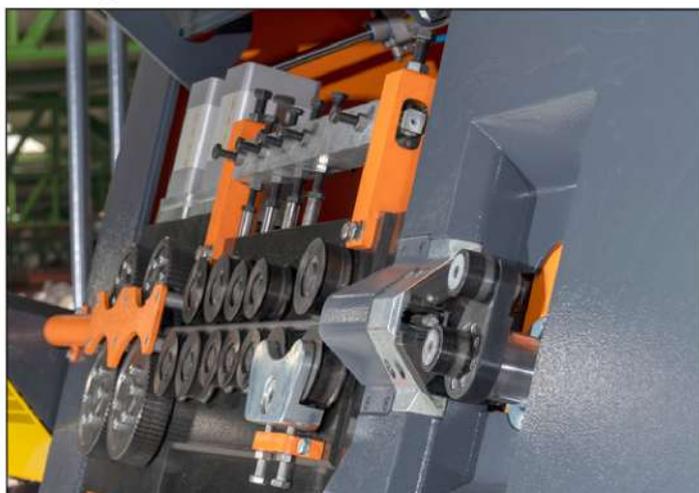
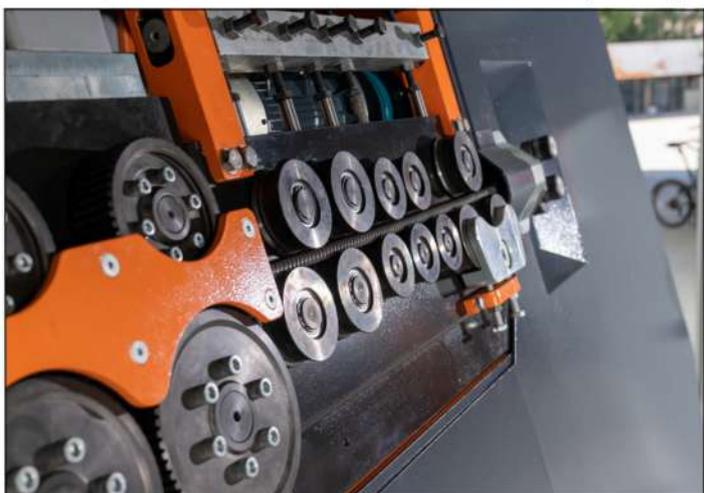


MACHINE AUTOMATIQUE À PLIER LES ÉTRIERS

Entièrement équipé du processus

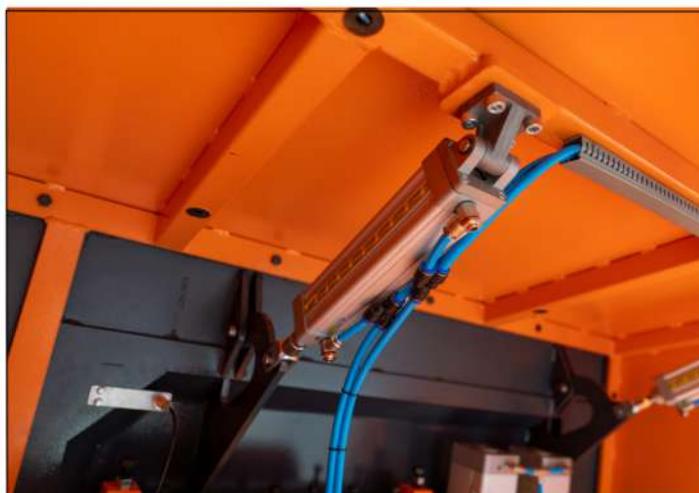
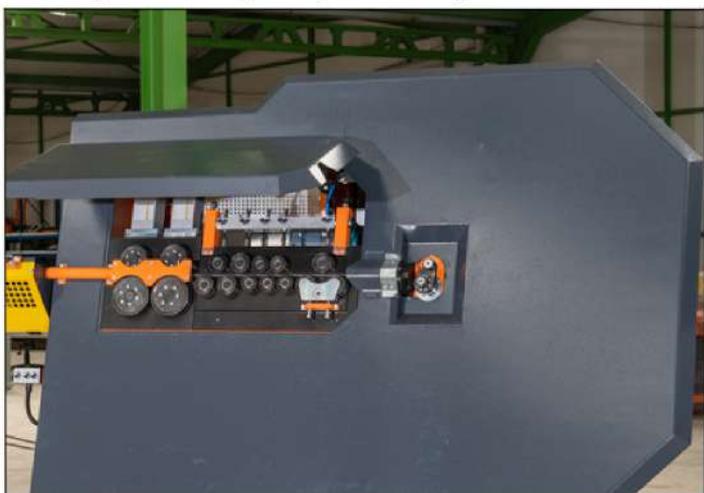


Les roues à dresser sont fabriquées avec des matériaux de qualité supérieure et traitées thermiquement. Cela rend la machine ainsi que les pièces très agiles.



Les engrenages sont produits à 100 % par GMS

Conception de la porte pneumatique



UTILISATION

Écran tactile convivial et logiciel intelligent



L'opération parfaite consiste à préparer les barres d'armature pour leur donner la meilleure forme possible.



MACHINE AUTOMATIQUE À PLIER LES ÉTRIERS

La console à écran tactile est facile à utiliser

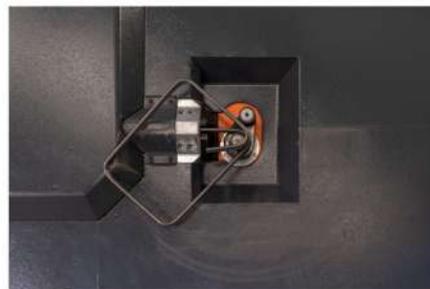
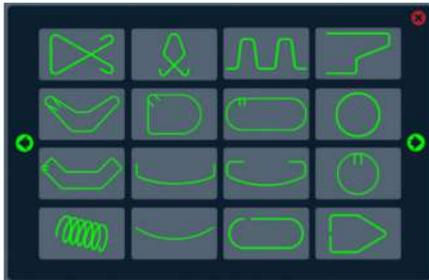


Conception de la porte pneumatique

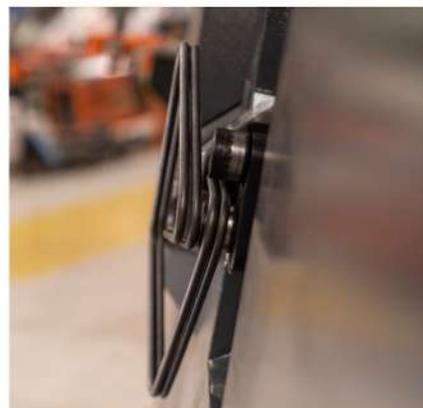
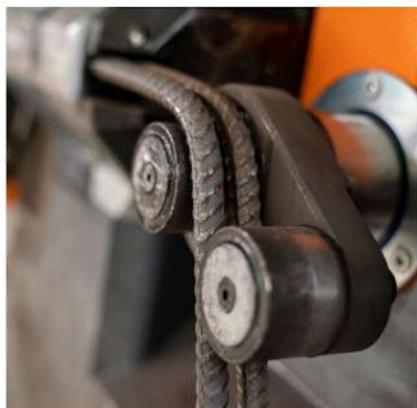


EXCELLENTE FORME FINALE

Il existe plus de 50 figures, plus de 100 formes ou graphiques peuvent être enregistrés.



MACHINE AUTOMATIQUE À PLIER LES ÉTRIERS



DÉTAILS TECHNIQUES SLS 12

Fil unique	10-12 (taille métrique) / #3 - #4 (taille impériale)
Double fil	6-8-10 (taille métrique) / #2 - #3 (taille impériale)
Type de pliage	2d
Diamètre central du mandrin	30,40,47
Opportunité de conduite	Pneumatique
Puissance du moteur d'entraînement	MOTEUR DE SERVO 5,5 kw / 6,80 HP
Vitesse de conduite	100 M/DK 328 ft / Min
Puissance du moteur de flexion	MOTEUR DE SERVO 2 kw / 2.68 HP
Vitesse de pliage	480°/sn 1200 sn
Couper la puissance du moteur	MOTEUR AC~ 3 kw / 4.02 HP
Tolérance de longueur	± 2-5 mm / 0,07 - 0,19 pouce
Tolérance de flexion	± 1°
Compresseur nécessaire	Oui
Pression de travail (Bar)	8-10 Bar / 116 -145 PSI
Tension	380 V 50 hz 3 phaze / 60 hz (en option)
Capteurs de commutation	Détecteurs de proximité
Encodeur	1024 impulsions
Boîte de vitesses de conduite	Type industriel
Type de panneau de commande	Écran IHM 10,1
Dimensions de l'appareil	1350x3650x2200mm 53,14 x 144 x 86,6 pouces
Enrouleuse	1950x2260x2650mm 76.7 x 88.97 x 104.33 pouces
Poids de la machine	1800 kg / 3968 lbs
Poids du dérouleur	1000 kg / 2200 lbs
Langue	Anglais
Code SH	846229900000



LES APPAREILS QUI SONT DONNÉS AVEC LA MACHINE

Dérouleur	1
Outils manuels	1
Boîte à outils	1
Lame	3
Ciseaux à main (Ø10)	1

MACHINES À PLIER & À COUPER LES MAILLES



- *Hydraulique*
- *3 Mètres*
- *6 m en option*
- *Angles de pliage
45-90-1350*

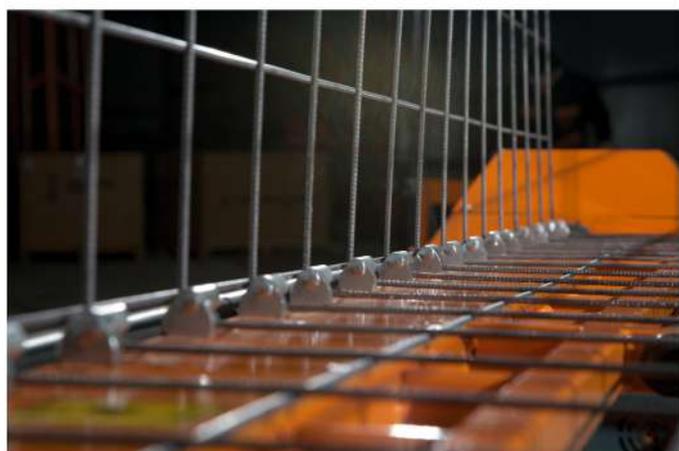
HB 12X3



- *Système mécanique*
- *3 Mètres*
- *Coupe en 7 secondes*

MH 8C

MACHINE À PLIER & À COUPER LES MAILLES



SPÉCIFICATION TECHNIQUES

Modèle	L - L - H (CM)	Puissance du moteur (KW)	Tension (V)	Poids (KG)	Capacité du réservoir (IT)
HB 12x3	98 / 340 / 109	5,5	380	710	36
HB 12x6	100 / 640 / 109	7,5	380	1250	36
MH 8C	97 / 405 / 132	1,1	380	530	-

CAPACITÉ DE CINTRAGE & DE DÉCOUPE

45 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x	65 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x	85 kg/ mm ² Diamètre (ø) Pièce x
ø 12 x 1	ø 10 x 1	ø 8 x 1
ø 12 x 1	ø 10 x 1	ø 8 x 1
ø 8 x 1	ø 8 x 1	ø 8 x 1

LIGATUREUSES & COUPE BARRE



TVINTI





RB441T

- Jusqu'à 44mm
- Nez fin
- Moins de 0,7/ligature seulement
- Réglage du couple
- Conception ergonomique

RB611T

- Jusqu'à 61mm
- Boîte de recharge de Bobine / capacité Max 265 ligatures / bobine
- Batterie Li-on 14,4 - V 5,0 Ah 5000 ligatures / charge
- Boîtier en fibre de verre résistant



2 positions pour les mains



Longueur de nez réglable par rapport au sol



Contact Switch

RB401T-E



**Les caractéristiques mentionnées ci-dessus sont similaires pour la RB441T & la RB611T, à l'exception du diamètre des deux ligatureuses qui diffère.*

MACHINES D'ATTACHE DE BARRE D'ARMATURE

Grande barre d'armature/Pont



Grande barre d'armature/Méto



Cage d'armature de bâtiments



Ligature d'ensembles de barres d'armature



Préfabriqué en usine



Liège des fourreaux en incorporation



Construction d'éolienne



Ligature de dalles/Routes



DÉTAILS TECHNIQUES DE LA RB441T

Poids	2,5 kg
Dimensions (mm)	295mm(H) x 120mm(W) x 330mm(L)
Fixations minimales par bobine	145
Fixations maximales par bobine	265
Taille des barres d'armature applicables	10 x 10 - 22 x 22, up to 13 x 13 x 16 x 16(Unit: mm)
Fixation par charge	4000
Vitesse de fixation	0.7 sec
Attaches autobloquantes	2
Temps de charge de la batterie	65 minutes à pleine charge

DÉTAILS TECHNIQUES DE LA RB611T

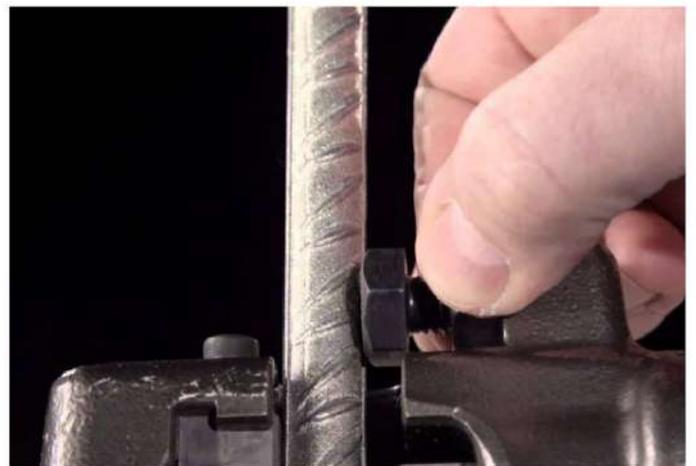
Poids	2,5 kg
Dimensions (mm)	300mm(H) x 120mm(W) x 352mm(L)
Fixations minimales par bobine	115
Fixations maximales par bobine	205
Taille des barres d'armature applicables	16 x 16 - 32 x 29, up to 38 x 16 x 16, 25 x 25 x 16 x 16(Unit: mm)
Fixation par charge	4000
Vitesse de fixation	Approx. 1/2 sec
Attaches autobloquantes	2
Temps de charge de la batterie	65 minutes à pleine charge
Batterie	JPL91440A
Chargeur	JC925A

DÉTAILS TECHNIQUES DE LA RB401T-E

Poids	4,6 kg
Dimensions (mm)	1100mm(H) x 408mm(W) x 322mm(L)
Fixations minimales par bobine	155
Fixations maximales par bobine	260
Taille des barres d'armature applicables	10 x 10 - 20 x 20, up to 13 x 13 x 13 x 13(Unit: mm)
Fixation par charge	4000
Vitesse de fixation	0.7 sec
Attaches autobloquantes	2
Temps de charge de la batterie	65 minutes à pleine charge (50 minutes 80%)

FORKIND

MACHINES DE COUPE BARRES D'ARMATURE



DEPUIS
2017

CONSOMMABLES




CARACTÉRISTIQUES

- Fil d'acier recuit (diamètre = 1,0 mm)
- Contient 30 bobines par carton
- Pour une utilisation avec MAX Twntier RB441T, RB611T

Référence	Nom
TW1061T-THI	ROULEAU DE FIL À LIGATURER ACIER


CARACTÉRISTIQUES

- Fil électrozingué (diamètre = 1,0 mm)
- Contient 30 bobines par carton
- Pour une utilisation avec MAX Twntier RB441T, RB611T

Référence	Nom
TW1061T-EG	ROULEAU DE FIL À LIGATURER GALVANISÉ


CARACTÉRISTIQUES

- Fil plastifié (diamètre = 1,2 mm)
- Contient 30 bobines par carton
- Pour une utilisation avec MAX Twntier RB441T, RB611T

Référence	Nom
TW1061T-PC	ROULEAU DE FIL À LIGATURER REVETU DE PLASTIQUE


CARACTÉRISTIQUES

- Fil d'acier inoxydable (diamètre = 1,0 mm)
- Contient 30 bobines par carton
- Pour une utilisation avec MAX Twntier RB441T, RB611T

Référence	Nom
TW1061T-S	ROULEAU DE FIL À LIGATURER EN ACIER INOXYDABLE

ÉQUIPEMENT STANDARD & ACCESSOIRES EN OPTION

ÉQUIPEMENT STANDARD - LIVRÉE DANS UN COFFRET AVEC DEUX BATTERIES ET UN CHARGEUR (RB4417 & RB611T)



*Bloc-batterie
JPL91440A (2pièces)*



*Malette de transport
en plastique*



*Chargeur de batterie
CA JC925A*

ÉQUIPEMENT STANDARD - LIVRÉE DANS UN COFFRET AVEC DEUX BATTERIES ET UN CHARGEUR (RB401T-E)



*Bloc-batterie
JPL91440A (2 pièces)*



*Malette de transport
en plastique*



*Chargeur de batterie
CA JC925A*

ÉQUIPEMENT STANDARD - LIVRÉE DANS UN COFFRET AVEC UNE BATTERIE ET UN CHARGEUR (PJRC160)



*Bloc-batterie
JPL92550A (1 pièce)*



*Malette de transport
en plastique*



*Chargeur de batterie
CA JC925A*

ACCESSOIRES EN OPTION



BRAS D'EXTENSION



BEC

FORKIND

FORKIND

Rejoignez-nous ↓



FORK-IND
6 Rue Du Bas Perreux
95200 Sarcelles
+33(0) 1 39 93 88 72
commercial@fork-ind.com